



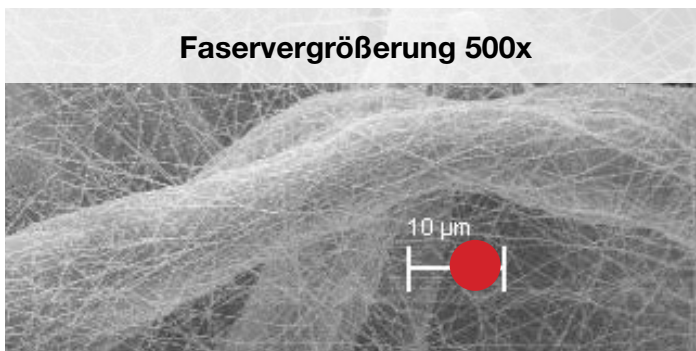
Fleetguard®

NanoForce® Luftfilter.

Erweiterte Abdeckung überlegener Luftfilterung für dieselbetriebene Hochleistungsanwendungen

Besserer Schutz.

- NanoForce®-Luftfilter liefern die sauberste Verbrennungsluft, die für On- und Off-Highway-Motoranwendungen möglich ist. Nanofasern in Verbindung mit unserem verbesserten Falten-Design liefern eine optimale Luftfilterleistung für erstklassigen Motorschutz und niedrigere Betriebskosten.
- Bei vielen Hochleistungsanwendungen sind 75 % der Schadstoffpartikel, die den Luftfilter erreichen, weniger als 5 Mikrometer groß. Wenn diese Partikel nicht gestoppt werden, richten sie schwere Schäden an kritischen Motorteilen wie Kolben, Ringen und Laufbuchsen an.



Der rote Kreis stellt ein Staub/Schmutzpartikel von 5 Mikron Größe dar. NanoNet®-Medien bilden eine Barriere gegen kleine, aber schädliche Partikel.

Tests in der Praxis.

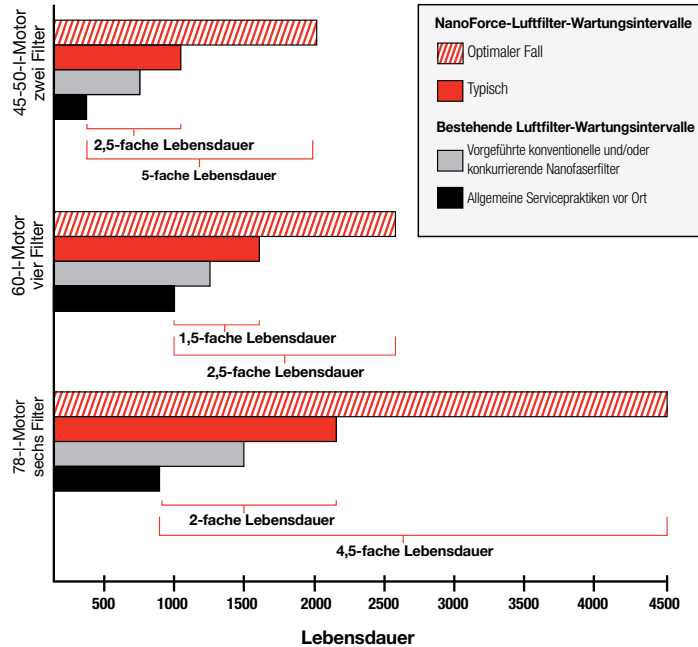
- NanoForce-Filter wurden in kontrollierten Laboren nach ISO 5011 und mit eigenen Verfahren getestet und erprobt, um ein optimale Balance zwischen Motorschutz, Leistung und Lebensdauer sicherzustellen.
- Neben den Labortests wurden die NanoForce-Filter weltweit zahlreichen Praxistests mit einer Vielzahl von Bergbauausrüstungen unterzogen. Selbst unter härtesten Bedingungen in Kohle-, Kupfer-, Eisenerz- und Platinbergwerken mit Temperaturen von -45 °C bis +50 °C haben diese Filter ihre Leistung immer wieder unter Beweis gestellt.

Niedrigere Gesamtbetriebskosten.

- Bis zu **30 %** geringere jährliche Kosten für Luftfilter mit NanoForce im Vergleich zu herkömmlichen Filtern = Niedrigere Betriebskosten.
- Reduzierte durchschnittliche Lufteinlassdrosselung während des Wartungsintervalls = Möglichkeit eines geringeren Kraftstoffverbrauchs.

Längere Luftfilter-Lebensdauer.

- NanoForce-Filter können die Filter-Wartungsintervalle um mehr als das **1,5-fache** der typischen empfohlenen Wartungsdauer verlängern. In Feldversuchen wurde eine bis zu **5-fache** Filterstandzeit erreicht. Die Lebensdauer kann je nach Gerätetyp, Luftvorreinigung, Design des Ansaugsystems, Standortbedingungen, Betriebsdauer der Anlage usw. variieren.
- Die folgende Tabelle zeigt typische und optimale Verbesserungen der Wartungsintervalle, die während der Feldversuche mit NanoForce in der Praxis beobachtet wurden.



Hinweise:

- Die Grafik zeigt typische Ergebnisse aus der Praxis, die bei der Erprobung von Filtern von Wettbewerbern (Zellulose oder Nanofaser) im Vergleich zu NanoForce-Filtern in Bergbau-Muldenkippern erzielt wurden.
- Die Lebensdauer geht von einer 6-10" H₂O-Einschränkung und einer maximalen 25" H₂O-Einschränkung aus.

Eigenschaften und Vorteile.

- **99,99 %** Filtrationseffizienz; der beste derzeit verfügbare Luftfiltrationsschutz.
- Bis zu **5 x** längere Wartungsintervalle im Vergleich zu herkömmlichen Filtern; weniger Luftfilterwechsel.
- Robustes Design, das eine reduzierte durchschnittliche Luftströmungsbegrenzung über das Wartungsintervall bietet; reduzierter Kraftstoffverbrauch.

NanoForce – Anwendungsbereich.

- Die Ausführungen der Luftgehäuse können variieren; Cummins Filtration bietet eine Reihe von Filtern an, die für Luftgehäuse mit Axialdichtung als auch mit Radialdichtung geeignet sind.
- Primärluftfilter müssen mit dem entsprechenden Fleetguard-Sicherheitselement kombiniert werden, um eine optimale Abdichtung und Leistung zu gewährleisten.

Konventionelle Fleetguard-Teilenummer	NanoForce Upgrade	Sicherheitselement	Typische Anwendungen
AF27698	AF25149NF*	AF25150**	Muldenkipper: Caterpillar 789D, 794 AC, 797F, MT5300DAC und Liebherr T282
AF27696	AF27993NF*	AF27994**	Muldenkipper: Belaz, Caterpillar, Euclid, Komatsu Liebherr & Terex Bagger: Hitachi, Komatsu
AF879M	AF879NF	AF857	Muldenkipper: Belaz, Caterpillar, Euclid, Komatsu und Terex Bagger: Hitachi und Komatsu
AF899M	AF899NF	AF880	Muldenkipper: Caterpillar, Komatsu und Liebherr Bagger: Komatsu und Liebherr Bohrmaschinen: Atlas Copco (Pit Viper)
AF1605M	AF1605NF	AF1604	Hitachi Kipper & Bagger Terex Frontlader & LKW
	AF4216NF	-	P&H Seilbagger mit Luftwaschsystem
AF979M	AF979NF	AF987	AG Chem/AGCO Geräte; Peterbilt & Internationale Nutzfahrzeuge
AF891M	AF891NF	-	Krane, Bohrmaschinen, Löffelbagger, etc
AF888M	AF888NF	-	Peterbilt Nutzfahrzeuge
AF928M	AF928NF	AF26380M	Internationale Nutzfahrzeuge
AF996M	AF996NF	-	Peterbilt Nutzfahrzeuge
AF1817M	AF1817NF	-	Freightliner Nutzfahrzeuge
AF1616M	AF1616NF	-	Western Star Nutzfahrzeuge

* Verwendung mit Serviceabdeckung SP1307 zum Zeitpunkt der Umstellung

** Vereinfachen Sie Servicefälle, bestellen Sie Primär- und Sekundärlfilter zusammen. AA2990NF umfasst AF27993NF + AF27994 und AA2998NF umfasst AF25149NF + AF25150
AK15524NF umfasst AF27993NF + AF27994 + SP1307 und AK15545NF umfasst AF25149NF + AF25150 + SP1307.



Typisches Design der „Axialabdichtung“

Typisches Design der „Radialabdichtung“ mit Serviceabdeckung

Beste Garantieleistung in der Branche.

Die Cummins Filtration Gewährleistung erstreckt sich auf unsere gesamte Produktlinie und bietet Ihnen höchste Leistung und Gültigkeit über die der Wettbewerber hinaus. Die Nanofaser-Filtermedien werden durch Reinigung der Nanofaser-Luftfilter beschädigt, wodurch der Motorschutz beeinträchtigt und die Filtergarantie aufgehoben wird. Besuchen Sie cumminsfiltration.com, und erfahren Sie mehr über die Vorteile der Cummins Filtration Gewährleistung.